

Stosowanie Frekote® zwiększa wydajność produkcji, zapewnia doskonałą jakość części i znacznie redukuje koszty robocizny i materiałów.



LOCTITE®

Loctite Industrial

Środki antyadhezyjne do form dla przemysłu gumowego

800-NC

Frekote 800-NC jest semipermanentnym oddzielaczem przeznaczonym dla procesów formowania części gumowych. Ten niemigrujący wielokrotny separator przywiera do powierzchni formy tworząc bardzo cienką powłokę odporną na chemikalia. 800-NC nawarstwia się na formie w minimalnym stopniu i wykazuje wysoką stabilność termiczną we wszystkich procesach formowania.

► **Temperatura aplikacji:**
150 - 180°C

► **Czas utwardzania:**
30 sekund w 150°C

► **Zalety:**

- Maksymalna liczba separacji od formy
- Nie zawiera rozpuszczalników chlorowanych
- Maksymalne wykorzystanie formy
- Redukcja liczby odrzutów
- Brak transferu

► **Aplikacja:**

Nanosić natryskiem (zapewnić źródło suchego powietrza), rozpylaczem bezpowietrznym, pędzlem, przez zanurzenie lub wcieranie. Na gorące formy wskazane jest natryskiwanie. Zawsze stosować w dobrze wentylowanym pomieszczeniu.

810-NC

Frekote 810-NC jest semipermanentnym oddzielaczem przeznaczonym dla procesów formowania części gumowych. Ten niemigrujący wielokrotny separator przywiera do powierzchni formy tworząc bardzo cienką powłokę odporną na chemikalia. Zalecany do procesów formierskich w temperaturach poniżej 135°C.

► **Temperatura aplikacji:**

Temperatura pokojowa do 135°C

► **Czas utwardzania:**

15 min. w 60°C

► **Zalety:**

- Nie zawiera rozpuszczalników chlorowanych
- Maksymalne wykorzystanie formy
- Mniejsza liczba odrzutów
- Brak transferu

► **Aplikacja:**

Natryskiem nanieść 3-4 cienkie, gładkie, jednolite powłoki. Nanosić ciągłą, gładką, wilgotną warstwę (stosować tylko źródło suchego powietrza). Począć, aż produkt wyschnie i utwardzi się (15 min w 60°C, 1 min w 140°C), po czym można przystąpić do formowania. Oddzielać wszystkie naturalne i syntetyczne gumy organiczne. żywice termoutwardzalne i tworzywa formowane rotacyjnie.

Wtryskiwanie, wtlaczanie lub przetlaczanie			
Części gumowe ogólnego przeznaczenia	Na bazie wody		Aqualine R-120
	Na bazie rozpuszczalnika	Temp. form poniżej 150°C	Frekote 810/815-NC
		Temp. form powyżej 150°C	Frekote 800-NC
Klejenie gumy do metalu	Gotowy do użytku na bazie wody		Aqualine R-120
	Koncentrat rozpuszczalny na bazie wody		Aqualine RC-321
	Na bazie rozpuszczalnika		Frekote HMT
Elastomery silikonowe utwardzane na gorąco			Frekote #1-EM

Przytoczone tutaj dane mają jedynie służyć jako punkty odniesienia. Po pomoc i wskazówki dotyczące specyfikacji produktów proszę zwrócić się do lokalnego biura obsługi technicznej Loctite®.

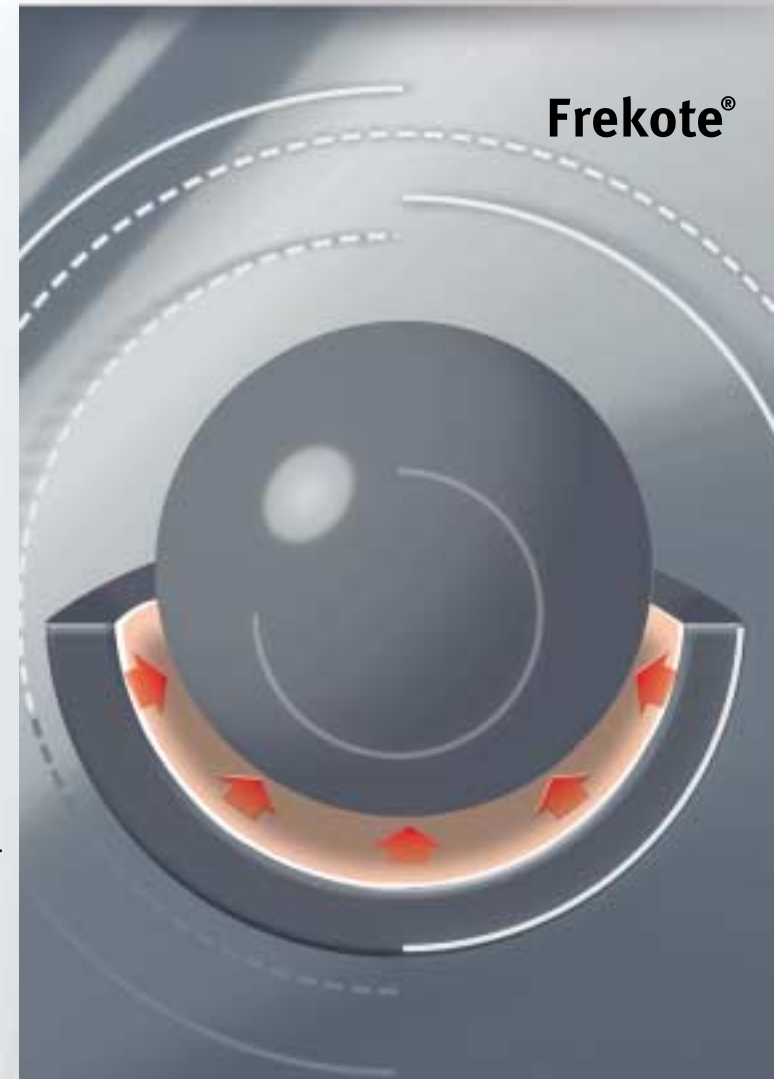
Henkel Loctite dysponuje pełnym wyposażeniem i wykwalifikowanym personelem - w celu uzyskania bardziej szczegółowych informacji proszę skontaktować się z lokalnym konsultantem Loctite.

Henkel Polska S.A.
Business Unit **Loctite**

ul. Domaniewska 41, PL-02-672 WARSZAWA
Tel. (022) 56 56 200, Faks (022) 56 56 222
loctite.polska@henkel.at
www.loctite.com

LOCTITE®

"Loctite" jest zarejestrowanym znakiem towarowym Korporacji Loctite



A **Henkel** Company

Wraz z wprowadzeniem Frekote® do asortymentu swoich produktów Henkel Loctite oferuje obecnie szeroki wachlarz środków oddzielających na bazie wody, które usprawnią procesy formowania gumy.

Produkty Frekote® są bardziej przyjazne dla środowiska i użytkownika oraz, nadając wyrobom gumowym wyższą jakość, stanowią innowację na rynku separatorów do form.

Zalety

- Produkt uniwersalny; znaczna trwałość i poślizg
- Zdolność wielokrotnego oddzielania - redukuje przestoje i procesy czyszczenia
- Brak transferu, co eliminuje konieczność czyszczenia formy przed następnymi operacjami
- Eliminuje problemy związane z odciskiem zepchniętego oddzielacza oraz z klejeniem gumy z metalem lub gumy z gumą

R-110

Aqualine™ R-110 jest semi-permanentnym środkiem antyadhezyjnym na bazie wody, który przywiera chemicznie do powierzchni formy tworząc cienką powłokę odporną na chemikalia.

► Zalecany do:

Gumy naturalnej i syntetycznej (oprócz elastomerów silikonowych), kiedy konieczne jest klejenie gumy do gumy lub gumy do metalu.

► Temperatura aplikacji:

60°C - 204°C

► Czas utwardzania:

4 minuty w 150°C

► Zalety:

- Wielokrotne oddzielanie
- Szybkie utwardzanie
- Słabe gromadzenie się na formie
- Brak transferu
- Wysoka stabilność termiczna

► Aplikacja:

Używać dowolny spryskiwacz drobno rozpylający produkt. Idealne jest nanoszenie drobnym rozpryskiem pasmami o maksymalnej szerokości 28 cm z zachowaniem 20 cm odległości od powierzchni formy. Nanosić minimum 6 powłok na gorące, nowe lub porowate formy. Przed produkcją pozostawić czas na utwardzenie.

R-120

Aqualine™ R-120 jest semi-permanentnym środkiem antyadhezyjnym na bazie wody wykazującym maksymalne możliwości separacyjne i ślizgowe.

► Zalecany do:

Oddzielanie gumy w sytuacjach, gdzie ma to fundamentalne znaczenie.

► Temperatura aplikacji:

60°C - 204°C

► Czas utwardzania:

4 minuty w 150°C

► Zalety:

- Maksymalna wielokrotność separacji
- Duży poślizg
- Łatwiejsze oddzielanie
- Słabe gromadzenie się na formie

► Aplikacja:

Stosować dowolny spryskiwacz zdolny do rozpylania drobno rozproszonego produktu. Idealne jest nanoszenie pasmami o maksymalnej szerokości 28 cm z zachowaniem 20 cm odległości od powierzchni formy. Nanosić minimum 6 powłok na gorące, nowe lub porowate formy. Przed produkcją pozostawić czas na utwardzenie.

R-150

Aqualine™ R-150 wykazuje doskonale własności separacyjne i ślizgowe. Zalecany do najtrudniejszych form, szczególnie przy wielkoseryjnej produkcji. Produkt ten, prawidłowo naniesiony na podgrzaną powierzchnię, przywiera do niej tworząc cienką, obojętną, stabilną termicznie powłokę.

► Zalecany do:

Naturalnych i syntetycznych polimerów (z wyjątkiem elastomerów silikonowych)

► Temperatura aplikacji:

60°C - 204°C

► Czas utwardzania:

4 minuty w 150°C

► Zalety:

- Maksymalna wielokrotność separacji
- Doskonały poślizg
- Słabe gromadzenie się na formie
- Szybkie utwardzanie

► Aplikacja:

Formy muszą być podgrzane do temp. pomiędzy 60 a 204°C. Można stosować konwencjonalny rozpylacz, rozpylacz bezpowietrzny albo HVLP (wysokowydajny, nisko-ciśnieniowy) bardzo drobno rozpylający. Na gorące formy (121 - 204°C), nowe lub porowate, nanieść minimum 6 powłok. Na formy o temp. w granicach 60 do 121°C należy nanieść minimum 4 powłoki. Starać się nie przedawkować produktu. Przed przystąpieniem do produkcji odczekać, aż produkt utwardzi się całkowicie.

RC-321 Concentrate

Aqualine™ DC-321 jest semi-permanentnym koncentratem na bazie wody. Rozpuszczony w proporcji 3 porcje wody na 1 porcję koncentratu DC-321 zapewnia doskonale wyniki i oszczędność.

► Roztwór:

Do 3 : 1

► Zalecany do:

Gumy naturalnej i syntetycznej

► Temperatura aplikacji:

60°C - 204°C

► Czas utwardzania:

5 minut w 150°C

► Zalety:

- Trwałość
- Maksymalne wykorzystanie formy
- Oszczędność

► Aplikacja:

Rozpuścić w zdejonizowanej lub destylowanej wodzie w proporcji: 3 porcje wody na 1 porcję DC-321. Można stosować dowolny spryskiwacz o drobnym rozproszeniu. Nanosić rozpuszczony produkt tak jak R-110 lub R-120.

#1-EM

Frekote #1-EM jest emulsją fluoropolimerową na bazie wody; stanowi alternatywę dla produktów na bazie rozpuszczalników, które zawierają chemikalia niszczące warstwę ozonową. Doskonały separator do wielu gum i innych elastomerów kauczukowych, szczególnie silikonowych.

► Temperatura aplikacji:

60 - 180°C

► Czas utwardzania:

Schnie/utwardza się natychmiast w temp. 93°C.

► Zalety:

- Nie zawiera silikonu
- Nie zawiera CFC
- Nie zawiera VOC
- Wielokrotność separacji

► Aplikacja:

Nanosić na podgrzane formy: Można stosować wszelkie rozpylacze zdolne do drobnego rozpylania produktu. Nanieść 2-3 jednolite powłoki odczekując za każdym razem na odparowanie wody. Proces formowania można rozpocząć zaraz po wyschnięciu i utwardzeniu się powłoki.

HMT/HMT 2

Frekote HMT/HMT 2 to doskonałe produkty antyadhezyjne na bazie rozpuszczalnika, przeznaczone do nanoszenia na gorące formy (powyżej 60°C). Obydwa środki cechują się zdolnością do wielokrotnej separacji po jednej aplikacji. Są one kompatybilne z wszystkimi innymi produktami Frekote na bazie rozpuszczalnika. HMT 2 jest mniej wrażliwy na wilgoć niż HMT.

► Temperatura aplikacji:

60°C - 190°C

► Czas utwardzania:

Kilka minut

► Zalety:

- Wielokrotne oddzielanie
- Minimalna liczba odrzutów
- Lepsze wykorzystanie formy
- Brak transferu

► Aplikacja:

Nanosić natryskiem lub pędzlem (zapewnić źródło suchego powietrza). Natryskiem nanieść jedną cienką, wilgotną warstwę na wszystkie miejsca, gdzie oddzielanie jest utrudnione; wskazane są 4-6 powłok. Pomiedzy każdą warstwą odczekać kilka minut, aż rozpuszczalnik odparuje, po czym produkt uzyskuje pełne utwardzenie. Wówczas można rozpocząć proces formowania.