

Stosowanie Frekote® zwiększa wydajność produkcji, zapewnia doskonałą jakość wyrobów i znacznie redukuje koszty robocizny i materiałów.



LOCTITE®

Loctite Industrial

Frewax®

Frewax jest oddzielnym polimerowym łączącym w sobie zalety łatwego do aplikacji wosku i zdolności wielokrotnej separacji żywicy polimerowej. Produkt ma bardziej zwartą konsystencję i nie pozostawia smug, a przy tym ułatwia obsługę formy. Wystarczy go wetrzeć i wypolerować - tak jak wosk.

► Temperatura aplikacji:

15-35°C

► Czas utwardzania:

5-10 minut przed polerowaniem

► Zalety:

- Wysoki połysk
- Łatwy w użyciu
- Widoczna powłoka oddziela polimerowego

► Aplikacja:

Przed i w czasie użytkowania dobrze wstrząsać, aby wymieszać zawarty w produkcie wosk. Usunąć wszelkie ślady zmywacza Frekote PMC. Posługiwać się czystą, niemechacącą się szmatką w dobrze wentylowanym pomieszczeniu. Wcierać Frewax małymi partiami. Odczekać, aż zmatowieje (5-10 minut) a następnie wypolerować powierzchnię formy do uzyskania połysku. Często zmieniać szmatkę.

W sumie nanieść 4 powłoki. Po wypolerowaniu końcowej warstwy forma jest gotowa do użytku.

PMC/PMC Plus

PMC (polyester mould cleaner) jest specjalną mieszanką środków, które rozpuszczają i usuwają wosk z form kompozytowych nie powodując zmatowienia powierzchni. Stosowany także do czyszczenia epoksydowych i metalowych powierzchni form, pędzli i narzędzi. Szczególnie zalecany do użytku przed zastosowaniem oddzielnego FMS i Frekote. PMC PLUS jest specjalną mieszaniną biodegradowalnych rozpuszczalników, która rozpuszcza i usuwa wosk z epoksydowych lub metalowych powierzchni form. Nie matowi powierzchni i nie pozostawia śladów.

► Temperatura aplikacji:

Do 43°C

► Zalety:

- Łatwy w użyciu / Szybkie działanie
- Eliminuje zanieczyszczenia
- Zwiększa zdolność wielokrotnego oddzielania
- Usuwa wolny styren, który tłumi działanie separacyjne

► Aplikacja:

Nanosić na powierzchnię formy czystą szmatką bawełnianą. Zakładać odporne na chemikalia rękawiczki i odzież ochronną. Wosk rozpuszcza się błyskawicznie i należy usunąć go z powierzchni, dopóki jest jeszcze rozpuszczony w produkcie PMC /PMC PLUS. Powtarzać czynność, dopóki nie zostaną usunięte wszystkie pozostałości. Wyrzeć do sucha.

Poliester wzmocniony		Produkt
RTM (Formowanie wtryskowe/ wtłaczaniem)	Żywica standardowa	Frekote 770-NC
	Specjalne żywice niskokurczliwe	Frekote 44-NC Frekote 55-NC
LAYUP (Formowanie warstwowe)	Wykończenie matowe	Frekote 44-NC Frekote 55-NC
	Żelkot	WOLO 1-Step
	Inny niż żelkot	Frekote 770-NC
CAST	Żelkot	WOLO 1-Step
	Inny niż żelkot	Frekote 44-NC

Przytoczone tutaj dane mają jedynie służyć jako punkty odniesienia. Po pomoc i wskazówki dotyczące specyfikacji produktów proszę zwrócić się do lokalnego biura obsługi technicznej Loctite®.

Henkel Loctite dysponuje pełnym wyposażeniem i wykwalifikowanym personelem - w celu uzyskania bardziej szczegółowych informacji proszę skontaktować się z lokalnym konsultantem Loctite.

Henkel Polska S.A.
Business Unit Loctite

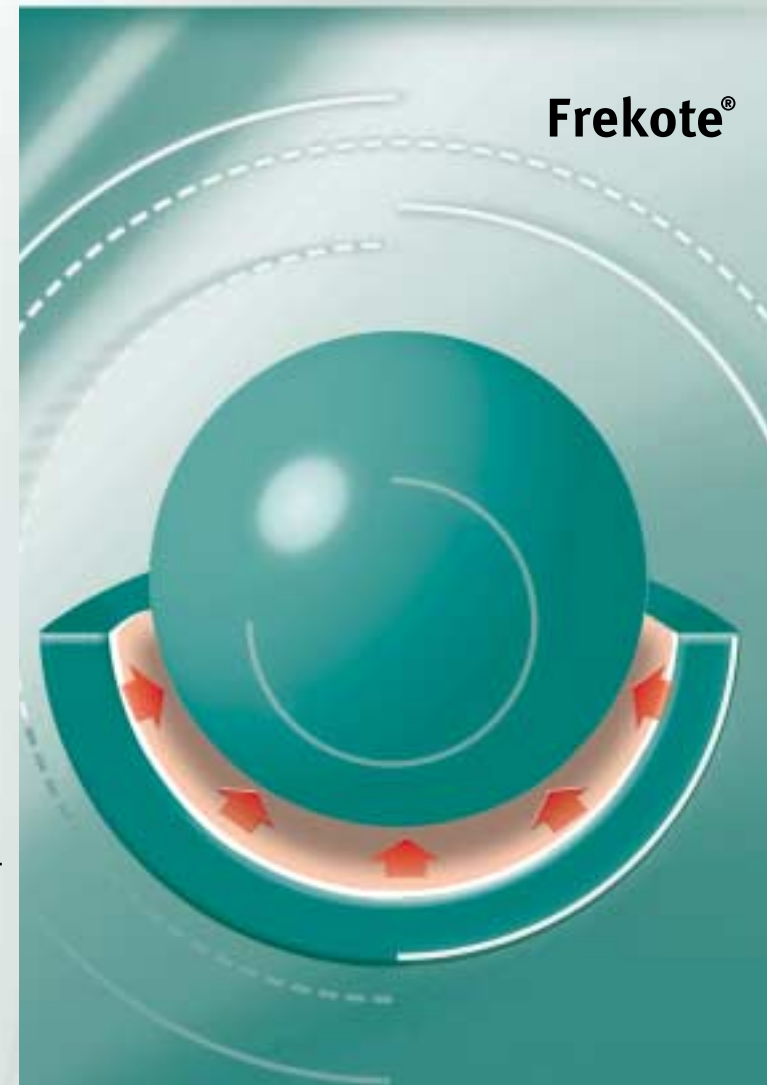
ul. Domaniewska 41, PL-02-672 WARSZAWA
Tel. (022) 56 56 200, Faks (022) 56 56 222
loctite.polska@henkel.at
www.loctite.com

LOCTITE®

"Loctite" jest zarejestrowanym znakiem towarowym Korporacji Loctite

Oddzielacze do form dla przemysłu kompozytów poliestrowych

Frekote®



A Henkel Company

Wraz z wprowadzeniem Frekote® do asortymentu swoich produktów Henkel Loctite oferuje obecnie pełny komplet środków dla prze mysłu kompozytów poliestrowych. Produkty Frekote® przynoszą korzyści, jakim nie dorównuje żaden inny dostępny na rynku system separacji.

Korzyści

- Łatwe, wielokrotne oddzielenie pomiędzy aplikacjami
- Estetyczne, lśniące wykończenie
- Brak transferu - można lakierować lub kleić zaraz po procesie formierskim
- Frekote® nie gromadzi się na formie, co oszczędza koszty procesów czyszczenia

Przejście z posługiwania się woskiem na system semipermanentnych oddzielników pozwala obniżyć koszty pracy i materiałów do 90%.

44-NC

Ma na celu zapewnienie wielokrotnej separacji bez transferu. 44-NC tworzy matową powierzchnię i może być stosowany do separacji żywic termoplastycznych i termoutwardzalnych, kompozytów z włóknem grafitowym/węglowym, borowym, aramidowym i laminatów z włóknem szklanym. Produkt przywiera do powierzchni formy i umożliwia wielokrotne oddzielenie nie powodując transferu na części.

► Temperatura aplikacji:

Do 60°C

► Czas utwardzania:

3 godziny w temperaturze pokojowej.

► Zalety:

- Zwiększona wydajność
- Nie nawarstwia się na formie
- Nanoszenie w temperaturze pokojowej
- Brak transferu
- Matowe wykończenie

► Aplikacja:

Na powierzchnię formy nanieść natryskiem (suche źródło powietrza), pędzlem lub czystą, niemechającą się szmatką bawełnianą 4-6 warstw, zachowując 15-minutowe przerwy pomiędzy jedną powłoką a drugą. Po 3 godzinach od ostatniej aplikacji powstanie na powierzchni formy idealnie trwała powłoka pozwalająca na wielokrotne oddzielenie. Produkt ten jest szczególnie zalecany do niepoślizgowych powierzchni.

55-NC

Zapewnia wielokrotne oddzielenie - bez transferu. Ten semi-permanentny, niemigrujący środek oddzielający przywiera chemicznie do powierzchni formy tworząc cieniutką warstwę, która wytrzymuje temperatury wyższe od stosowanych w większości procesów formierskich. 55-NC wykazuje doskonałe własności separacyjne w różnorodnych aplikacjach formierskich.

► Temperatura aplikacji:

Do 60°C

► Czas utwardzania:

30 minut w temperaturze pokojowej.

► Zalety:

- Szybkie wysychanie i utwardzanie
- Nie nawarstwia się
- Wysoka stabilność termiczna
- Brak transferu
- Powierzchnia satynowa

► Aplikacja:

Na powierzchnię formy nanieść natryskiem (tylko suche źródło powietrza), pędzlem lub czystą, niemechającą się szmatką bawełnianą 3-4 warstw, zachowując 5-minutowe przerwy pomiędzy jedną powłoką a drugą. Po 30 minutach od ostatniej aplikacji powstanie na powierzchni formy wysoce skuteczna powłoka pozwalająca na wielokrotne oddzielenie. Należy zawsze stosować produkt w dobrze wentylowanym pomieszczeniu.

700-NC / 770-NC

700-NC jest wielokrotnym oddzielnikiem polimerowym skutecznie oddzielającym wszystkie żywice polimerowe. Tworzy on śliską powierzchnię, szczególnie przydatną przy kłopotliwej geometrii formy. 700-NC utwardza się w temperaturze pokojowej nadając uformowanemu częściom wysoki połysk. Frekote 770-NC jest szybciej schnącą wersją produktu 700-NC.

► Temperatura aplikacji:

Do 135°C

► Czas utwardzania:

20 minut po naniesieniu ostatniej powłoki w temperaturze otoczenia.

► Zalety:

- Wielokrotne oddzielenie
- Wysoki poślizg i połysk
- Brak chlorowanych rozpuszczalników
- Uniwersalny: oddziela większość polimerów

► Aplikacja:

Na powierzchnię formy nanieść natryskiem (suche źródło powietrza), pędzlem lub czystą, niemechającą się szmatką 3 powłoki, pomiędzy każdą z nich zachowując 15-minutową przerwę na odparowanie rozpuszczalnika. Po ostatniej warstwie odczekać 20 minut, zanim przystąpi się do prac formierskich. Jeśli trzeba, uzupełnić produktem nie pokryte miejsca.

1-STEP

Ten opatentowany znakomity produkt jest przeznaczony do oddzielania wszystkich wzmocnionych i wypełnionych włóknem szklanym kompozytów poliestrowych. Nanoszenie i stosowanie jest łatwe i szybkie - wystarczy tylko spryskać, połysk jest natychmiastowy. Nie potrzeba wcierać ani wykańczać polerowaniem. Uzyskana w efekcie warstwa polimerowa zachowuje oryginalny połysk formy i pozwala na wielokrotne separacje.

► Temperatura aplikacji:

15-40°C

► Czas utwardzania (po naniesieniu ostatniej powłoki):

30 minut

► Zalety:

- Szybka, łatwa aplikacja
- Nie wymaga polerowania
- Nadaje wysoki połysk powierzchni
- Minimalne gromadzenie się na formie
- Redukuje koszty użytkowania formy

► Aplikacja:

Forma musi być czysta, pozbawiona kurzu. Stosować suche, bezolejowe źródło powietrza. Spryskać powierzchnię formy produktem 1-STEP posługując się pistoletem natryskowym HVLP, zachowując odległość głowicy pistoletu od powierzchni formy w granicach 15-20 cm. Nanosić jedną cienką warstwę produktu 1-STEP pozostawiając jednym przejściem wilgotny ślad na długości ok. 15-20 cm. Systematycznie nanosić produkt na całą powierzchnię. Nakładać jedną powłokę po drugiej (nie potrzeba zachowywać między nimi przerw na utwardzenie). Całkowite pokrycie wymaga 4 l produktu 1-STEP na 20 m² powierzchni formy. - typowo 5 powłok. **WAŻNE** - na nowe formy należy stosować 7 powłok.

WOLO

WOLO jest znakomitym polimerowym środkiem oddzielającym, który szybko utwardza się i zapewnia wielokrotną separację wszystkich żywic poliestrowych. Nanoszenie i użytkowanie jest łatwe - po prostu wystarczy wetrzeć produkt w powierzchnię formy, odczekać, aż wyparuje nadając jej wysoki połysk. Nie potrzeba żadnego polerowania.

► Zakres temperatury aplikacji:

15-40°C

► Czas utwardzania:

15 minut

► Zalety:

- Wysoki połysk
- Szybkie utwardzanie
- Minimalne nawarstwienie na formie
- Łatwe nanoszenie
- Wielokrotna separacja

FMS

FMS jest uszczelniaczem form przeznaczonym do wzmocnionych włóknem szklanym poliestrów, epoksydów i innych materiałów na bazie żywic. Stosowany do uszczelniania nowych i starszych form, na powierzchni których wystąpiły mikroporowatości i inne drobne usterki. Doskonale powłoka podstawowa wzmacniająca zdolności separacyjne wszystkich produktów Frekote.

► Temperatura aplikacji:

15-35°C

► Czas utwardzania:

15-20 minut po ostatniej powłoce

► Zalety:

- Brak rozpuszczalników chlorowanych czy CFC
- Skuteczne uszczelnianie surowych form
- Łatwe nanoszenie

► Aplikacja:

W temperaturze pokojowej czystą, suchą, niemechającą szmatką ze 100-procentowej bawełny rozprowadzić gładką, wilgotną warstwę produktu, odczekać 15-20 sekund i delikatnie przetrzeć do sucha. Nanieść 1 - 3 warstw w 15-minutowych odstępach. Wierzchnie warstwy nanosić, jak wskazano.